



## 63 – 保险杠

### 1 前保险杠

- ⇒ “保险杠盖板 – 装配一览” 自184 页
- ⇒ “加装件 – 装配一览” 自186 页
- ⇒ “前保险杠支架 – 装配一览” 自187 页
- ⇒ “拆卸和安装保险杠盖板” 自188 页
- ⇒ “维修保险杠盖板” 自189 页
- ⇒ “安装泊车辅助装置支架” 自190 页

#### 1.1 保险杠盖板 – 装配一览

- ⇒ “保险杠盖板 – 装配一览” 自184 页

##### 1.1.1 保险杠盖板 – 装配一览



提示

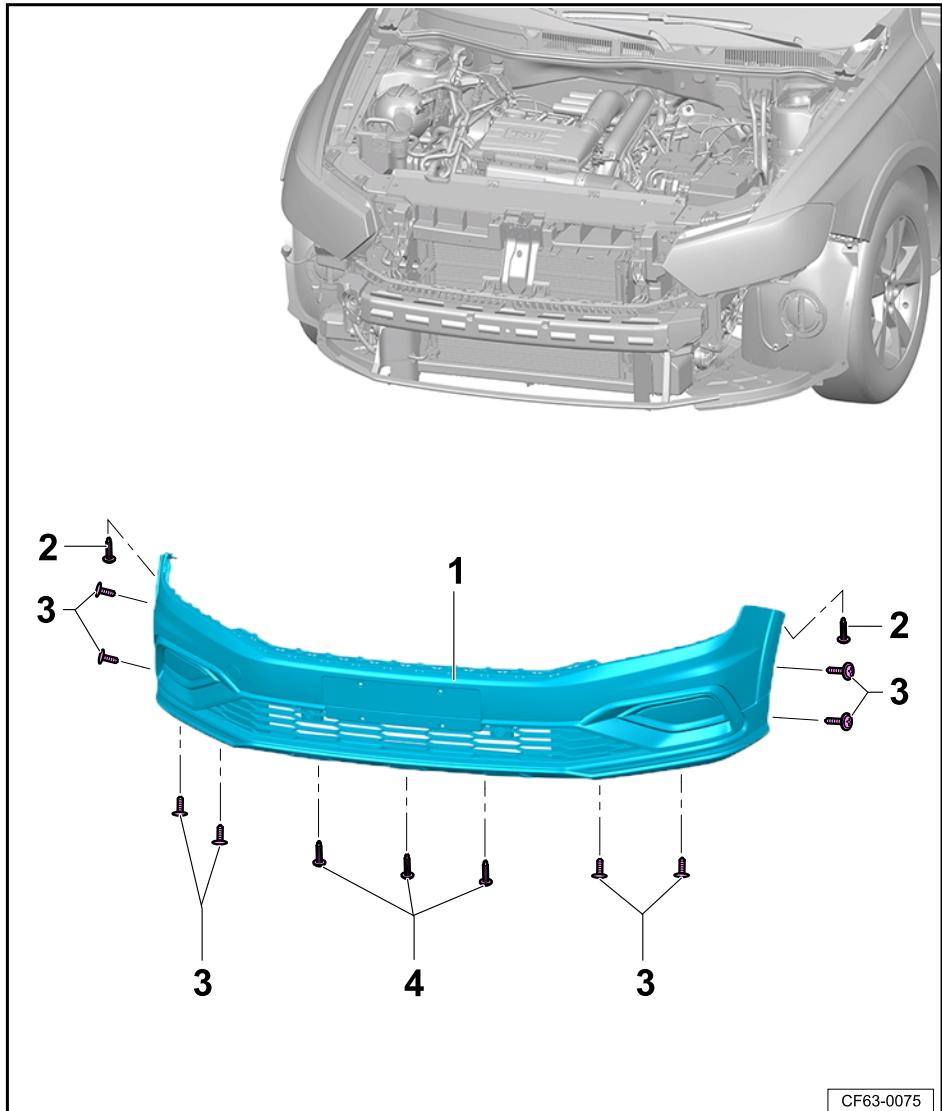
不同的车型，保险杠盖板也会有些差别。

- 1 - 保险杠盖板
    - 材料 PP/EPDM
    - 拆卸和安装

- 2 - 螺栓
    - 左侧和右侧
    - 朝上
    - 2.0 Nm

- 3 - 螺栓
    - 每侧 4 个
    - 拧至前车轮罩板
    - 2.0 Nm

- 4 - 螺栓
    - 3 个
    - 拧至锁支架
    - 2.0 Nm





## 1.2 加装件 - 装配一览

### 1 - 保险杠盖板

- 材料 PP/EPDM
- 拆卸和安装  
⇒ 188 页

### 2 - 支撑件

- 咬合在前保险杠盖板-1-中
- 拆卸前必须先拆下保险杠盖板-1-

### 3 - 雾灯饰板

- 左侧
- 拆卸前必须先拆下保险杠盖板-1-
- 不同的型号。有关配置 ⇒ 电子配件目录 (ETKA)

### 4 - 雾灯饰条

- 左侧
- 向前从雾灯饰板的卡子中拉出
- 不同的型号。有关配置 ⇒ 电子配件目录 (ETKA)

### 5 - 保险杠盖板饰板

- 左侧
- 不同的型号。有关配置 ⇒ 电子配件目录 (ETKA)

### 6 - 导流板

- 拆卸前必须先拆下保险杠盖板-1-

### 7 - 中间饰条

- 不同的型号。有关配置 ⇒ 电子配件目录 (ETKA)

### 8 - 保险杠盖板饰板

- 右侧
- 不同的型号。有关配置 ⇒ 电子配件目录 (ETKA)

### 9 - 雾灯饰条

- 右侧
- 向前从雾灯饰板的卡子中拉出
- 不同的型号。有关配置 ⇒ 电子配件目录 (ETKA)

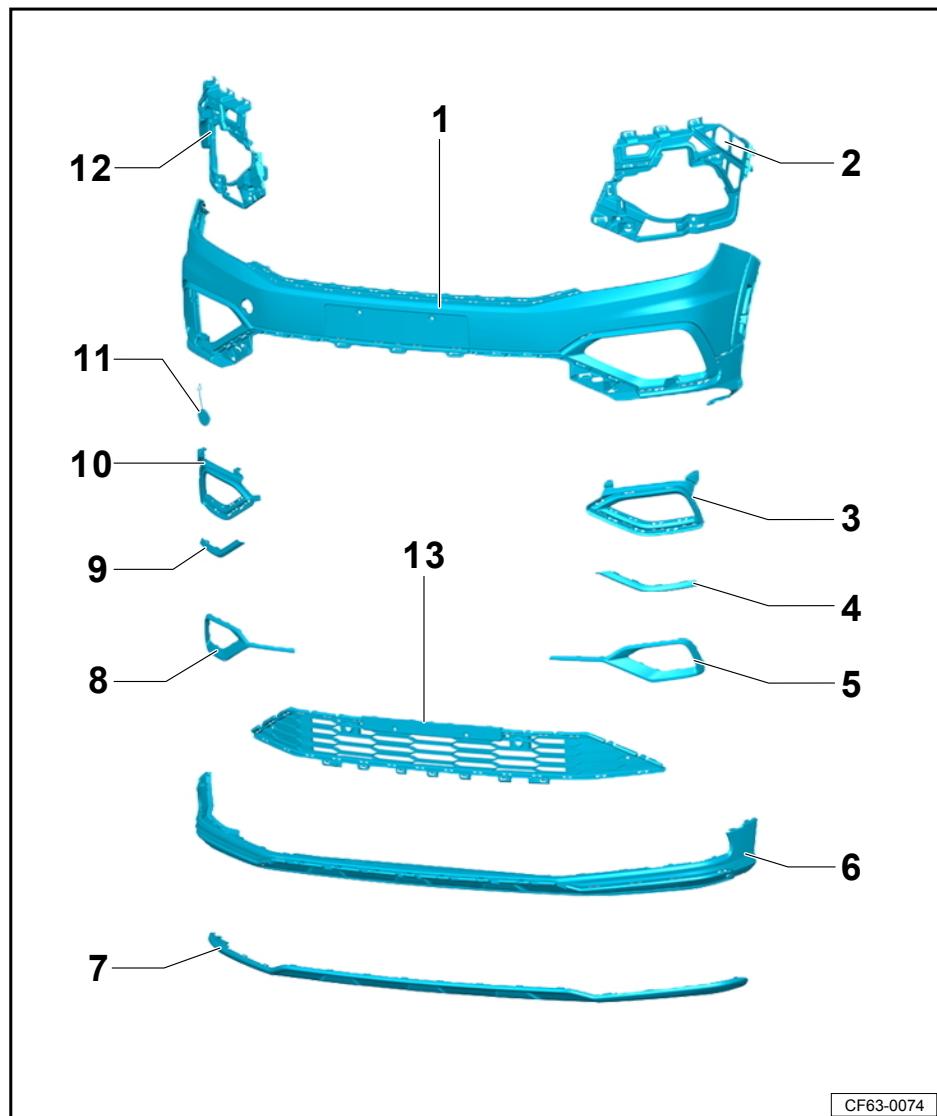
### 10 - 雾灯饰板

- 右侧
- 不同的型号。有关配置 ⇒ 电子配件目录 (ETKA)

### 11 - 前拖钩饰盖

- 与保险杠盖板咬合

### 12 - 支撑件



- 焊合在前保险杠盖板-1-中
- 拆卸前必须先拆下保险杠盖板-1-

#### 13 - 中间通风格栅

- 不同的型号。有关配置 ⇒ 电子配件目录 (ETKA)

### 1.3 前保险杠支架 - 装配一览

1 - 侧面导向件  
 左侧和右侧

2 - 六角螺母  
 每侧 2 个  
 2.0 Nm

3 - 螺栓  
 每侧 2 个  
 8 Nm

4 - 螺栓  
 每侧 4 个  
 30 Nm

5 - 泡沫件  
 自粘合  
 不是所有车型都安装

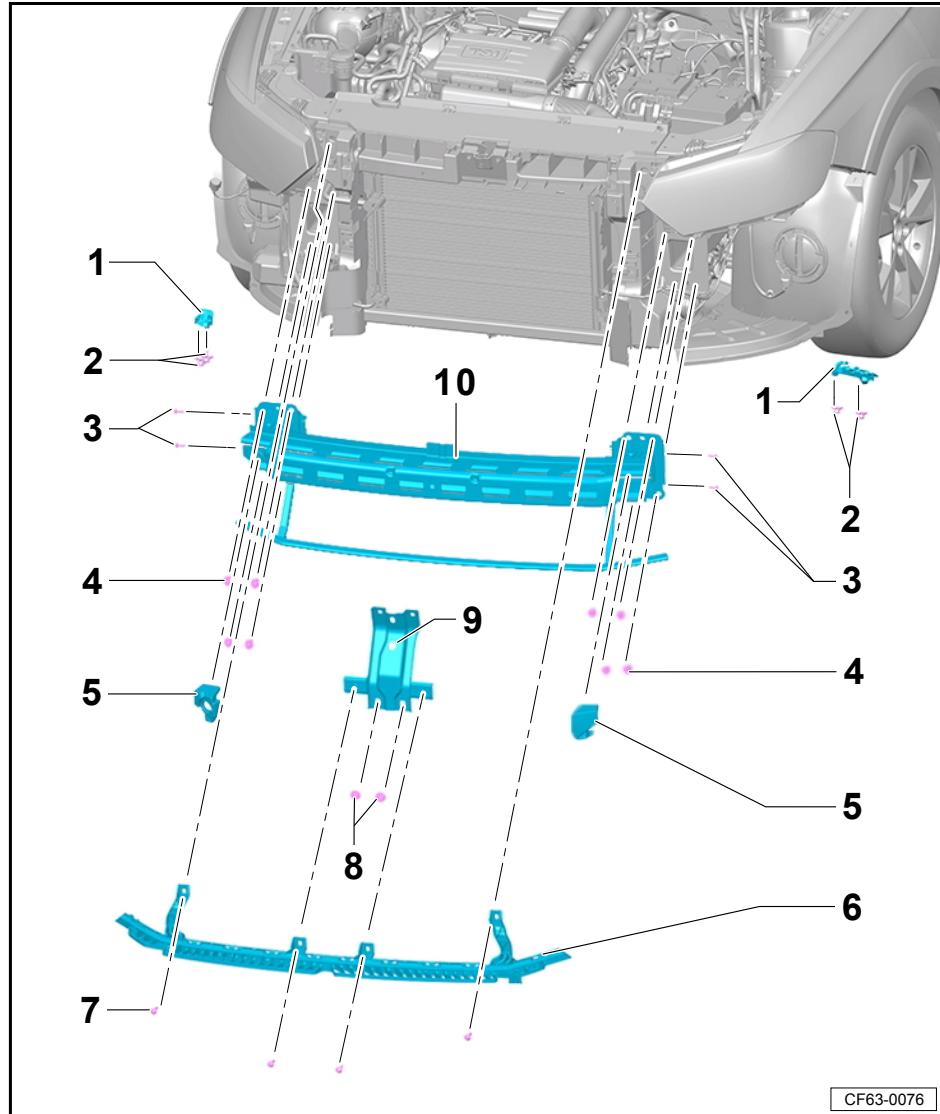
6 - 中间导向件

7 - 螺栓  
 4 个  
 8 Nm

8 - 螺母  
 2 个  
 12 Nm

9 - 锁支架的支撑架

10 - 前保险杠支架

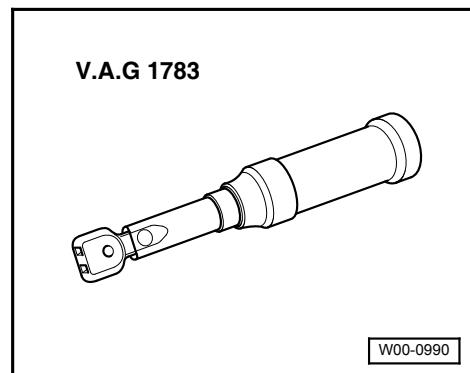




## 1.4 拆卸和安装保险杠盖板

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手 -V. A. G 1783-

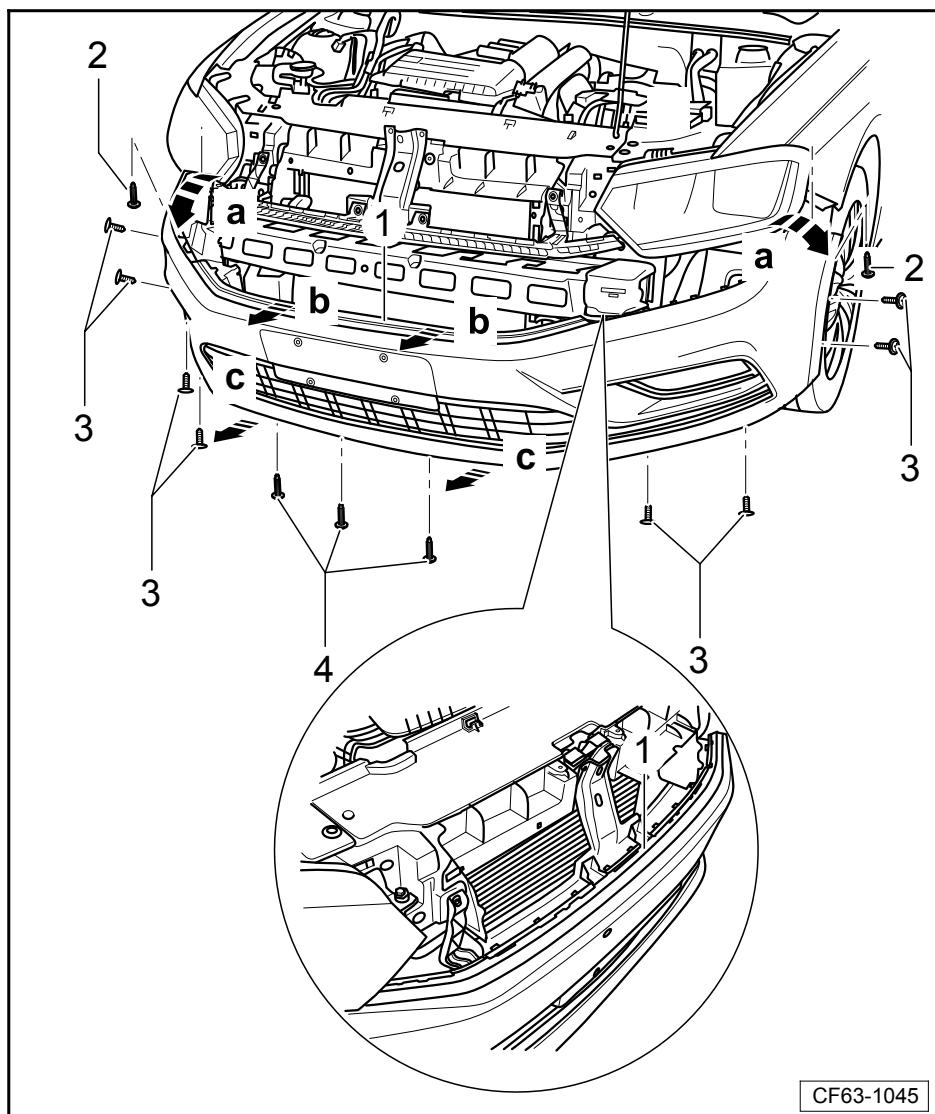


提示

前保险杠盖板的拆卸和安装步骤会因车型的不同而存在些微差别。

拆卸

- 拆下隔音板 → 255 页
  - 拆下散热器格栅 → 235 页。
  - 拆下左右两侧车轮罩中的螺栓-2-（朝上）。
  - 拧下左右两侧固定车轮罩内板的螺栓-3-。
  - 从底部拧下螺栓-4-。
- 进一步的拆卸需要在另一名维修工帮助下进行。
- 将保险杠盖板-1-从左右两侧翼子板的侧面导向件中沿-箭头 a-方向拉出。
  - 将保险杠盖板-1-从中间导向件中沿-箭头 b-方向拉出。
  - 与另一位维修工一起将保险杠盖板-1-沿-箭头 c-方向平行地从车辆中拉出。
  - 断开电气部件插头（如果有）。



CF63-1045

安装

安装大体以倒序进行，同时注意以下事项：

- 连接所有电气部件插头。

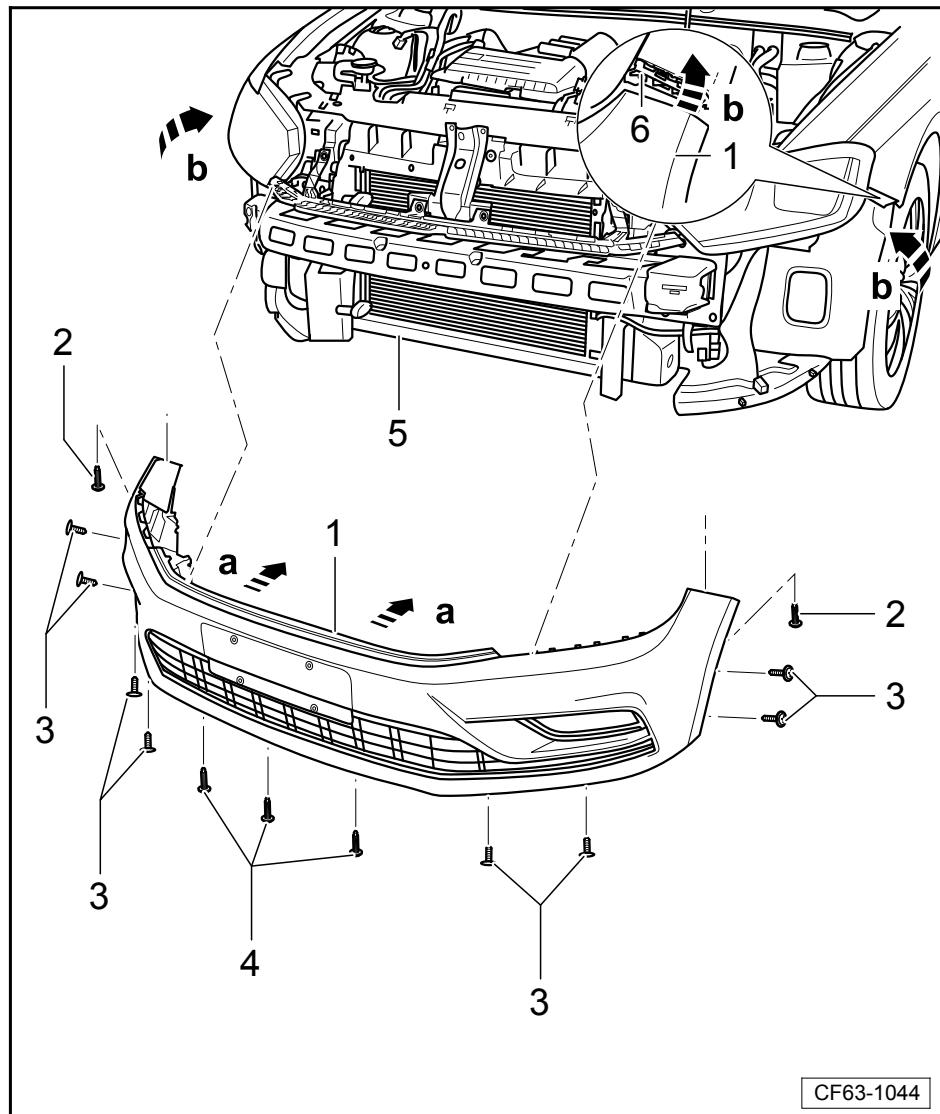


当定位保险杠盖板时，确保前车轮罩板正确就位。

- 沿-箭头 a-方向装入保险杠盖板-1-, 直至卡止到中间导向件中。
  - 将保险杠盖板-1-沿-箭头 b-方向装入侧面导向件-6-中, 直至卡止。
  - 确保翼子板的平行度以及与间隙缝相等:  $\Rightarrow$  车身维修; 修理组: 00, 车身间隙尺寸; 车身前部

### 拧紧力矩

- ◆ 保险杠盖板  $\Rightarrow$  “保险杠盖板 - 装配一览” 自 184 页。



## 1.5 维修保险杠盖板



保险杠盖板上出现损坏时，应在更换之前查明塑料件可否修理。

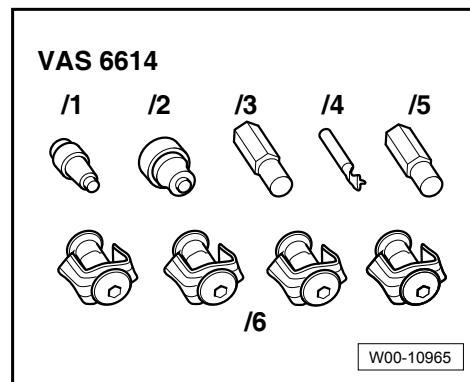
描述请参见：⇒车身维修综合说明、车身组装说明、塑料维修方法



## 1.6 安装泊车辅助装置支架

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ PDC 支架装配工具 -VAS 6614-



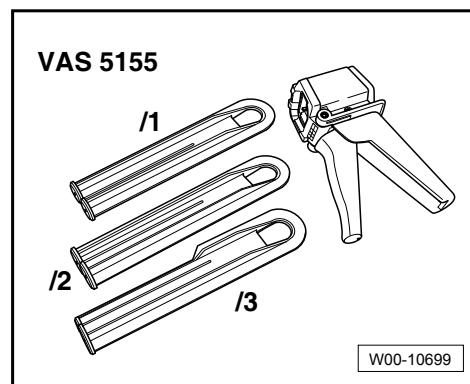
- ◆ 手动喷枪 -VAS 5155-

材料

- ◆ 清洁剂 ⇒ 电子备件目录 (ETKA)



注意包装附件中制造商规定的处理说明。



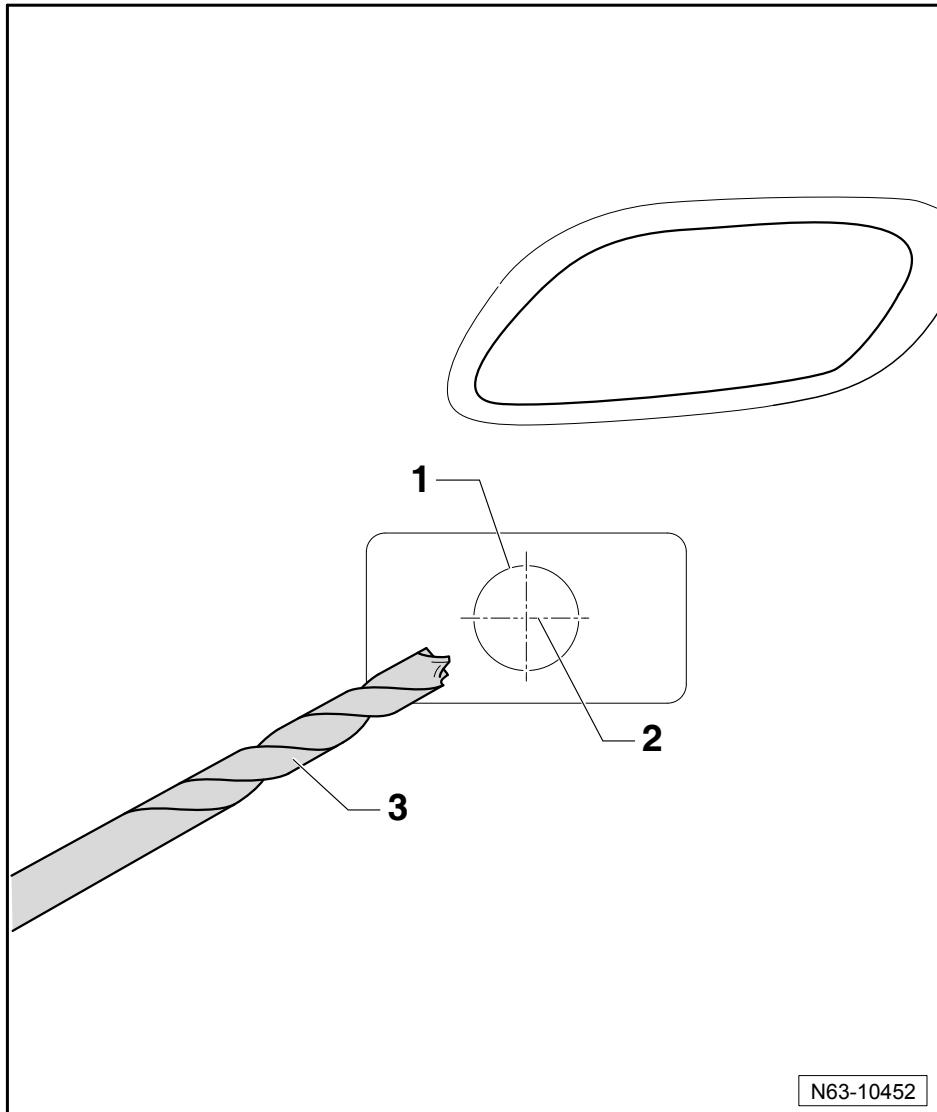
安装支架



给前保险杠盖板喷漆后, 安装支架。

支架-1-的四个标记位于前保险杠盖板的内侧。

- 如果没有, 则测定中间点-2-。
- 用工具套装中随附的钻头-3-从内向外打孔。



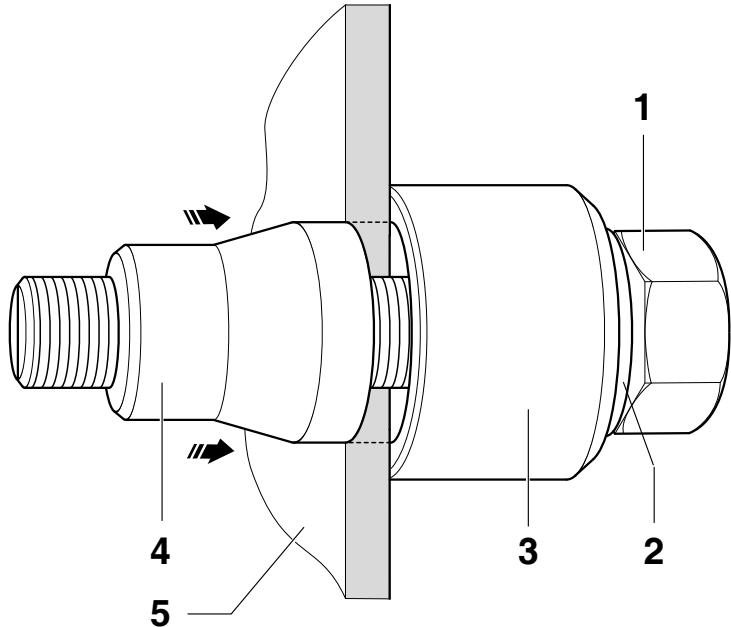


- 将螺栓-1-、垫片-2-和支座-3-从前保险杠盖板-5-的内侧装入。
- 拧上冲压铸铁-4-，不要完全拧到前保险杠盖板上。
- 将冲压铸铁-4-压到前保险杠盖板上。
- 拧紧螺栓-1-。

**i 提示**

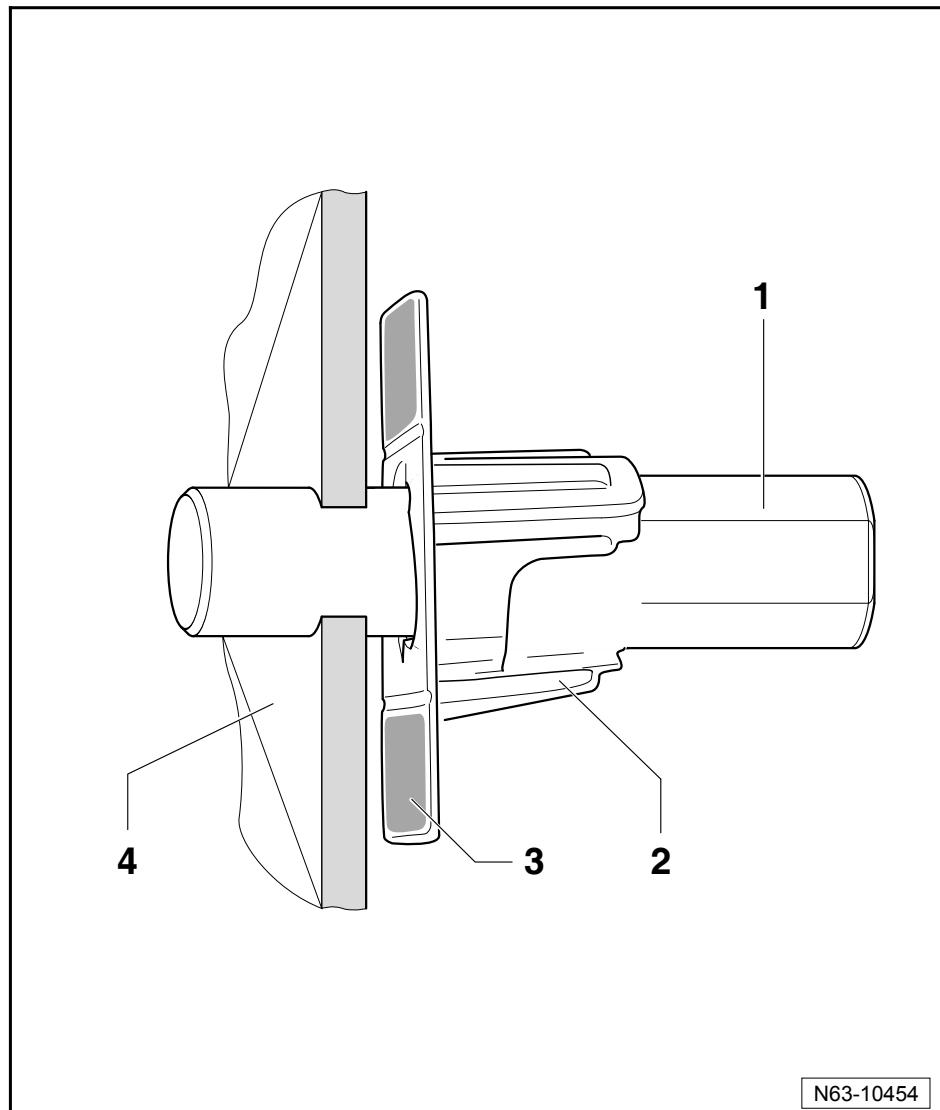
冲压铸铁-4-不能在保险杠盖板的漆层上旋转。

- 冲压铸铁-4-通过转动螺栓-1-会沿-箭头-方向穿透前保险杠盖板-5-。
- 取下工具，接着继续钻孔。
- 用清洁剂清洁前保险杠盖板和支架。



N63-10453

- 彻底清洁前保险杠盖板-4-的粘接面。
- 将支架-2-推到定心棒-1-上。
- 撕下支架上双面胶带的保护膜-3-。
- 将定心棒-1-穿过孔导入，直到支架靠紧前保险杠盖板-4-。
- 用力按压支架的粘接面区域-3-。
- 拆出定心棒，重复支架上的工作步骤。
- 最短固化时间后才能继续进行前保险杠盖板的其它操作 <sup>1)</sup>。



前保险杠盖板和支架的其它工作必须在 2 个小时的最短固化时间后才能进行。

遵守最短固化时间才能发挥胶带的全部粘合力。

这段时间内，必须将前保险杠盖板保持平放，不要移动。

## 2 后保险杠

- ⇒ “保险杠盖板 - 装配一览” 自194 页
- ⇒ “保险杠盖板导向件 - 装配一览” 自195 页
- ⇒ “加装件 - 装配一览” 自196 页
- ⇒ “后保险杠支架 - 装配一览” 自197 页
- ⇒ “拆卸和安装保险杠盖板” 自197 页
- ⇒ “拆卸和安装后保险杠支架” 自200 页

1) 最短硬化时间



⇒ “维修保险杠盖板” 自200页

⇒ “安装泊车辅助装置支架” 自201页

## 2.1 保险杠盖板 - 装配一览



提示

不同的车型，保险杠盖板也会有些差别。

1 - 中间导向件

2 - 导向件

- 用于左右两侧的尾灯
- 不同的型号。有关配置 ⇒ 电子配件目录 (ETKA)

3 - 螺栓

- 左侧和右侧
- 朝上
- 拧入侧围板
- 2.0 Nm

4 - 螺栓

- 每侧 4 个
- 拧至车轮罩板
- 2.0 Nm

5 - 保险杠盖板

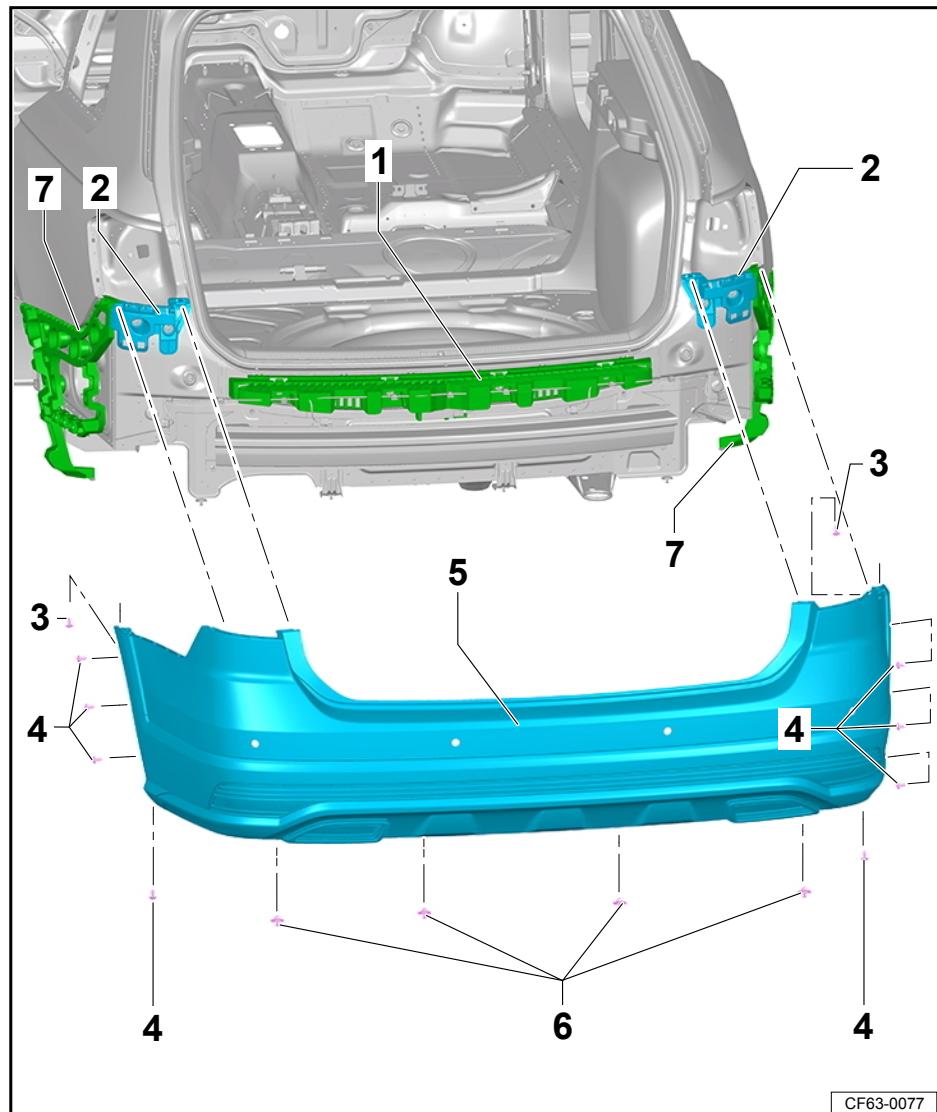
- 材料 PP/EPDM
- 拆卸和安装  
⇒ 197页

6 - 膨胀铆钉

- 4 个

7 - 导向件

- 右侧和左侧
- 不同的型号。有关配置 ⇒ 电子配件目录 (ETKA)



## 2.2 保险杠盖板导向件 - 装配一览

1 - 中间导向件

2 - 六角螺母

□ 4 个

□ 3.5 Nm

3 - 导向件

□ 左侧和右侧

4 - 六角螺母

□ 每侧 6 个

□ 3.5 Nm

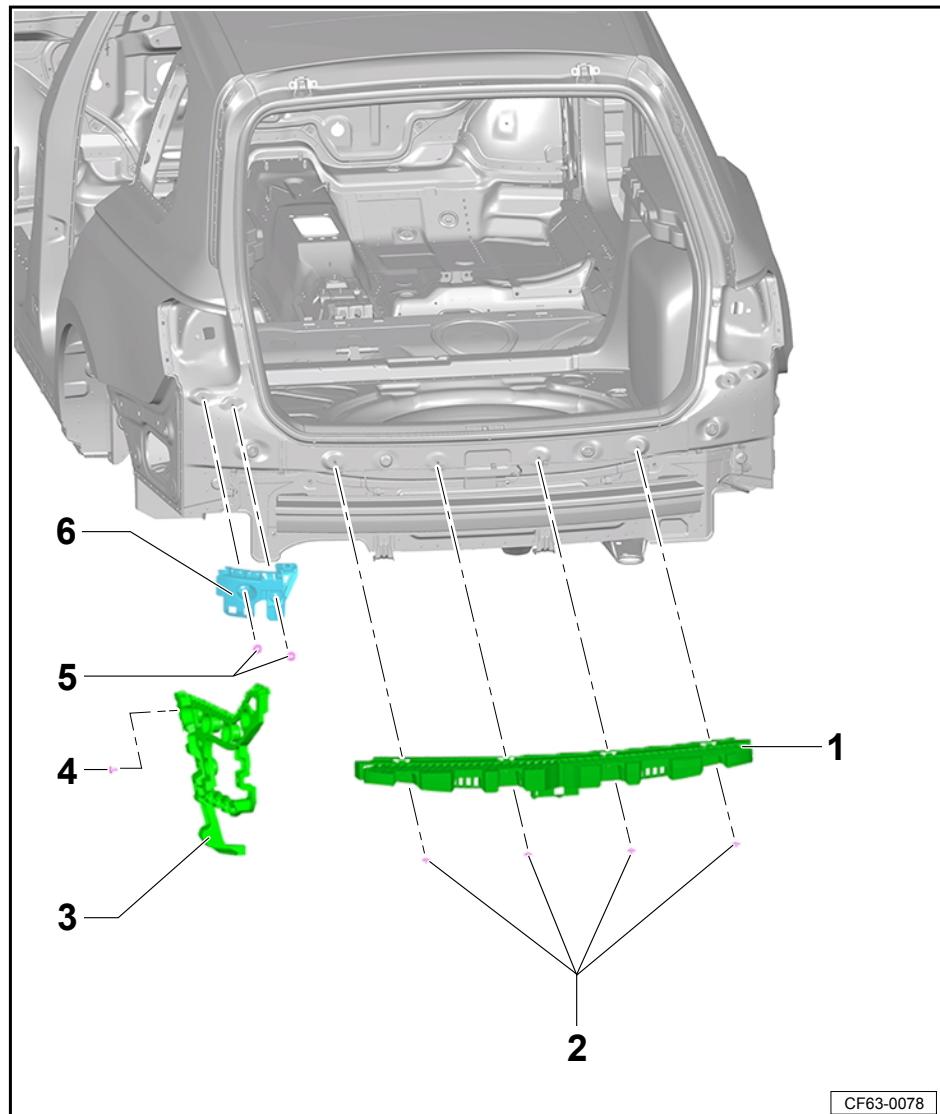
5 - 六角螺母

□ 每侧 2 个

□ 3.5 Nm

6 - 导向件

□ 用于左右两侧的尾灯





## 2.3 加装件 - 装配一览

### 1 - 保险杠盖板上部

- 材料 PP/EPDM
- 拆卸和安装  
⇒ 197 页

### 2 - 保险杠盖板下部

- 材料 PC/ABS
- 与保险杠盖板啮合
- 拆卸前必须先拆下保险杠盖板
- 不同的型号。有关配置 ⇒ 电子配件目录 (ETKA)

### 3 - 中间饰条

### 4 - 右后反光罩

- 与保险杠盖板啮合
- 拆卸前必须先拆下保险杠盖板

### 5 - 导流板

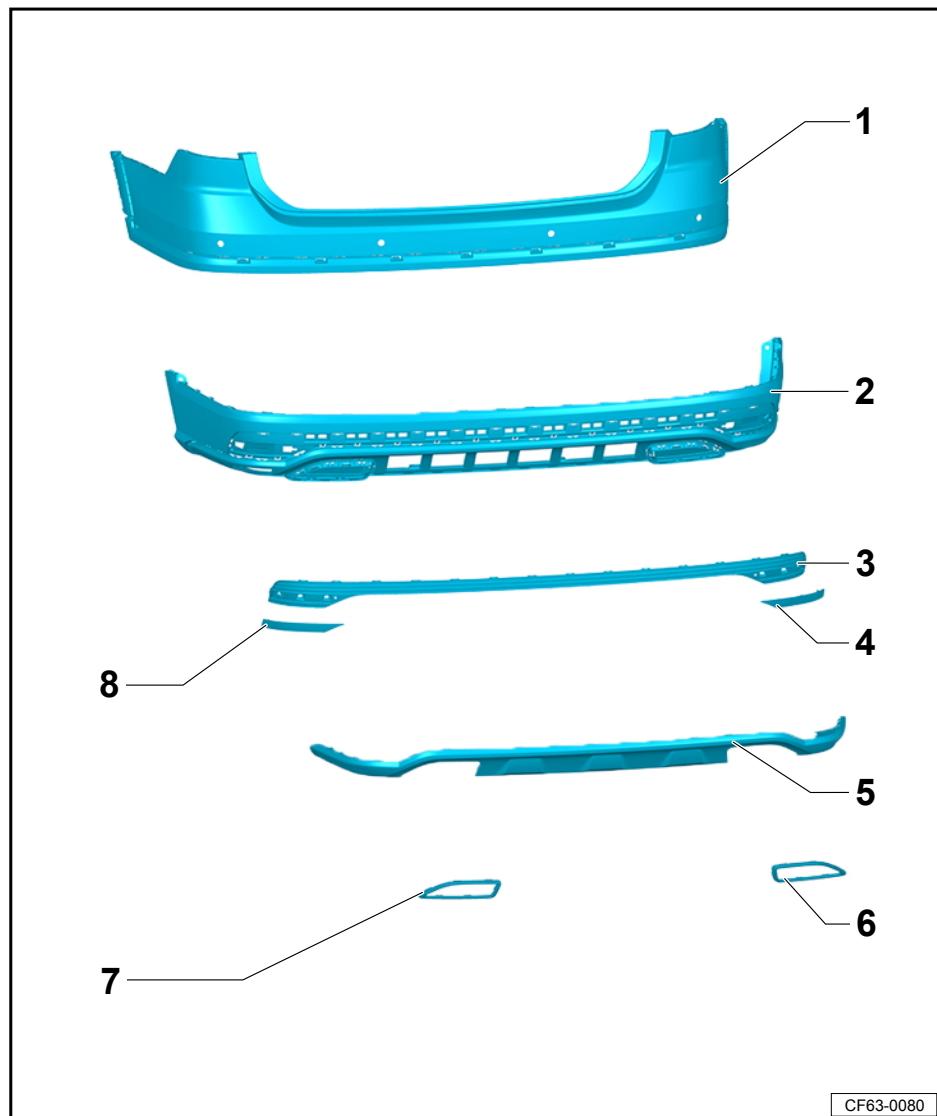
- 仅在拆下前保险杠盖板时拆卸

### 6 - 右侧饰条

### 7 - 左侧饰条

### 8 - 左后反光罩

- 与保险杠盖板啮合
- 拆卸前必须先拆下保险杠盖板
- 不同的型号。有关配置 ⇒ 电子配件目录 (ETKA)



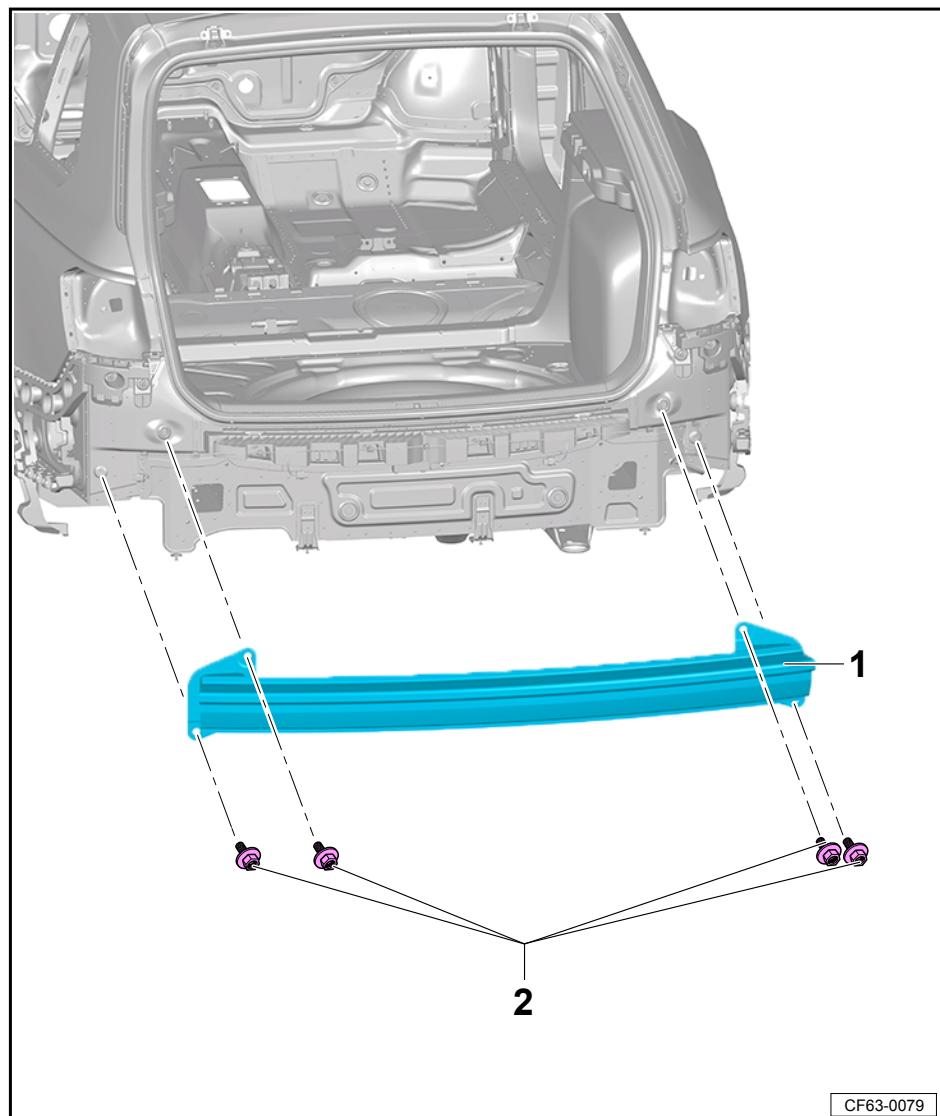
## 2.4 后保险杠支架 - 装配一览

### 1 - 后保险杠支架

- 不同的型号。有关配置 ⇒ 电子配件目录 (ETKA)
- 拆卸和安装  
⇒ 200 页

### 2 - 螺栓

- 右侧 2 个
- 左侧 2 个
- 20 Nm + 90°



## 2.5 拆卸和安装保险杠盖板

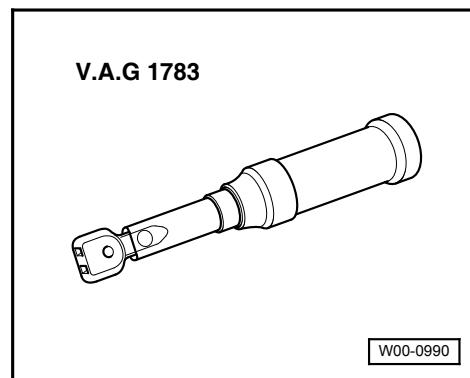


在拆卸和安装后保险杠盖板时，必须根据装备的不同考虑到些微差别。



## 所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1783-

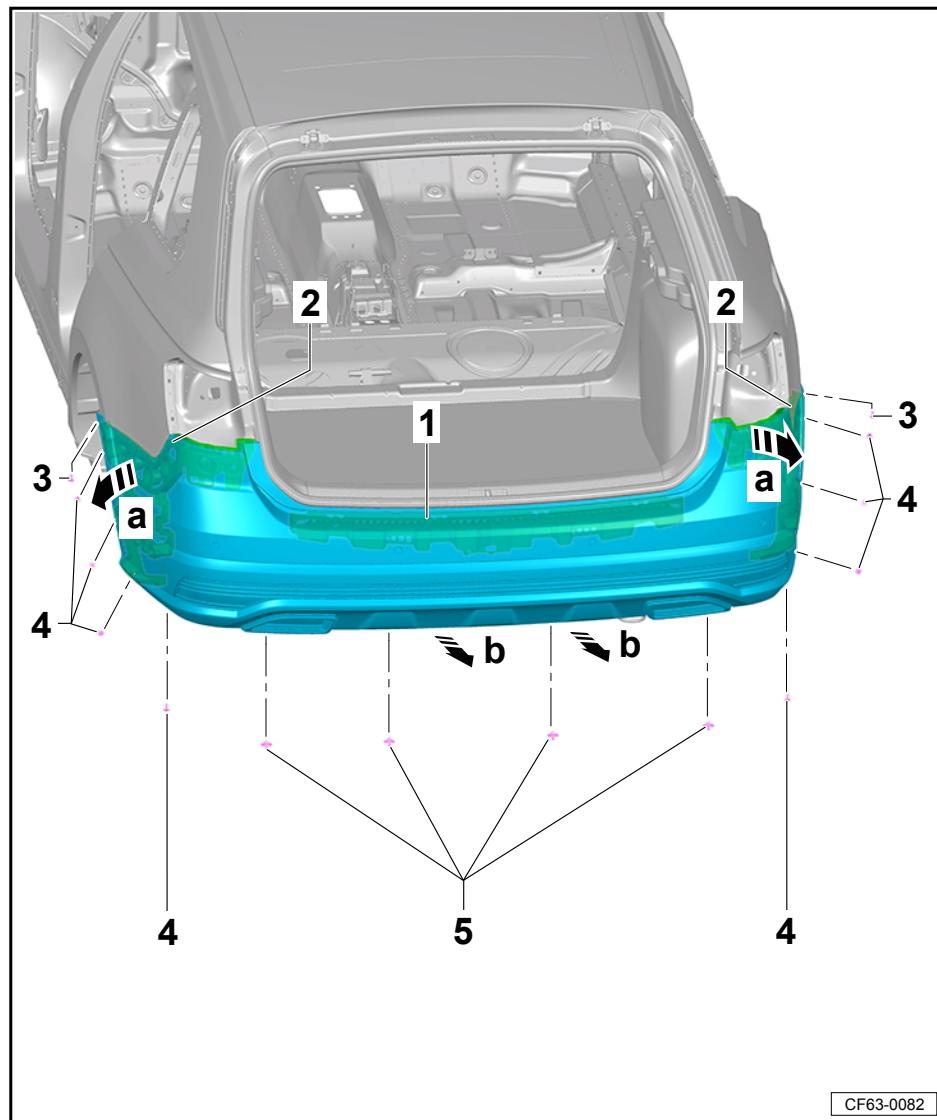


## 拆卸

- 拆下侧围板中的尾灯  
→电气设备；修理组：94，外部车灯、灯泡和开关；尾灯；拆卸和安装侧围板上的尾灯。
- 拆下左右两侧车轮罩中的螺栓-3-（朝上）。
- 拧下左右两侧的车轮罩板的螺栓-4-。
- 从下方拆下膨胀铆钉-5-。

进一步的拆卸需要在另一名维修工帮助下进行。

- 将保险杠盖板-1-从左右两侧侧围板的侧面导向件-2-中沿-箭头a-方向拉出。
- 与另一位维修工一起将保险杠盖板-1-沿-箭头b-方向平行地从车辆中拉出。
- 断开电气部件插头（如果有）。



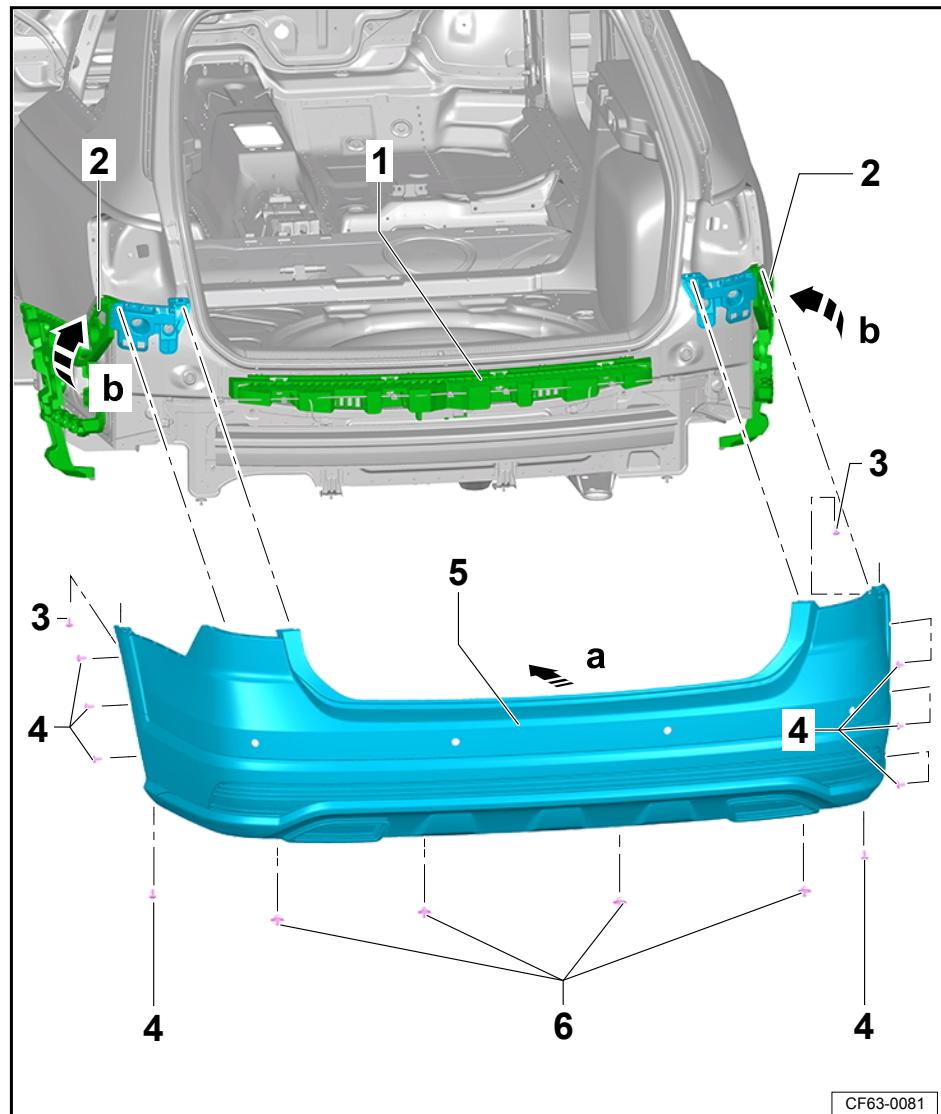
## 安装

安装大体以倒序进行，同时注意以下事项：

- 连接所有电气部件插头。
  - 沿-箭头 a-方向平行的将保险杠盖板-1-导入车辆中。
  - 沿-箭头 b-方向将保险杠盖板-1-装入左右两侧侧围板的侧面导向件-2-中直至它们相互啮合。
  - 确保结合处的平行度以及与间隙缝相等 ⇒ 车身维修；修理组：00，车身间隙尺寸；车身后部。
  - 从下方卡入膨胀铆钉-6-。
  - 将尾灯安装在侧围板中 ⇒ 电气设备；修理组：94，外部车灯、灯泡和开关；尾灯；拆卸和安装侧围板上的尾灯。

### 拧紧力矩

- ◆ 保险杠盖板  $\Rightarrow$  “保险杠盖板 - 装配一览” 自 194 页。





## 2.6 拆卸和安装后保险杠支架

### 拆卸

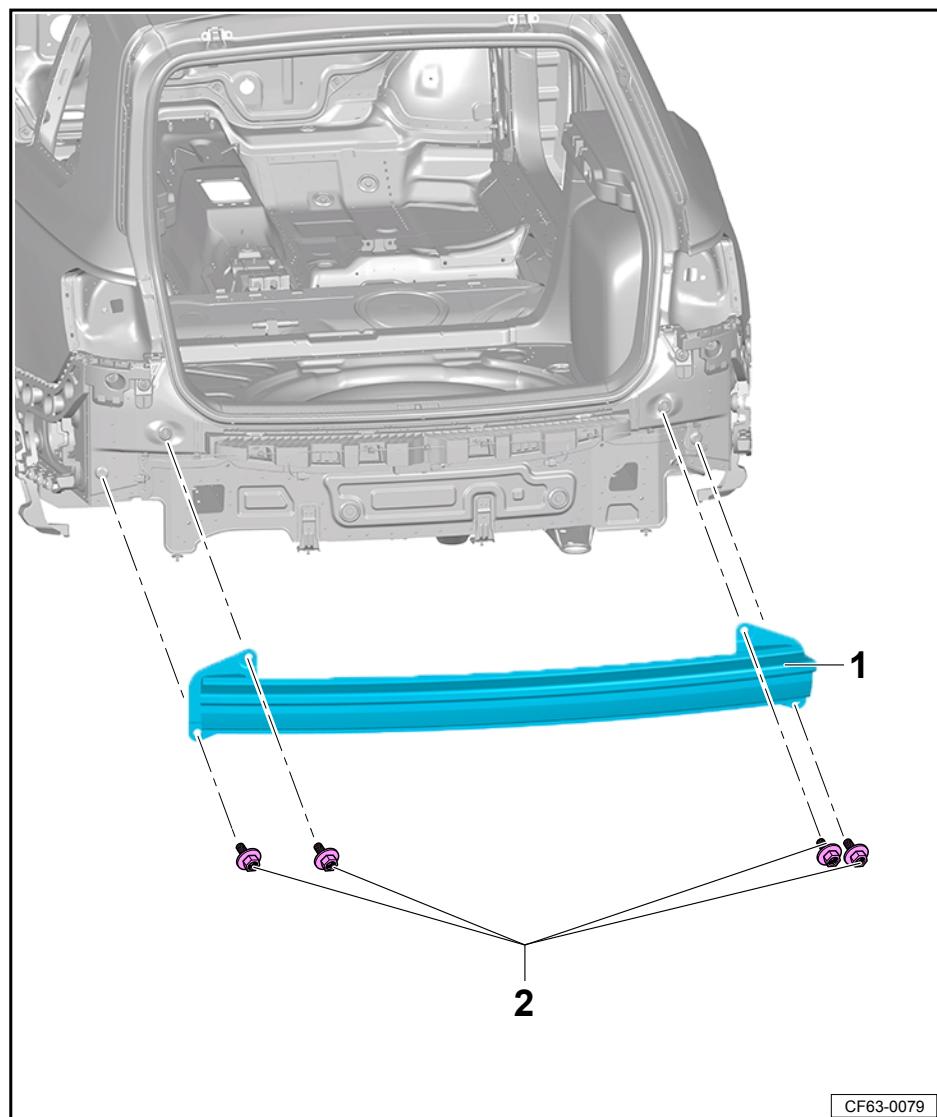
- 拆卸后部保险杆盖板  
⇒ 197 页。
- 拧下螺栓-2-。
- 取下保险杠支架-1-。

### 安装

安装大体以倒序进行。

### 拧紧力矩

- ◆ 保险杠支架 ⇒ “后保险杠支架 - 装配一览” 自 197 页。



## 2.7 维修保险杠盖板



### 提示

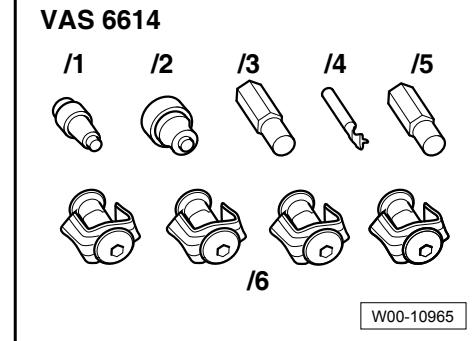
保险杠盖板上出现损坏时, 应在更换之前查明塑料件是否修理。

描述请参见: ⇒ 车身维修综合说明、车身组装说明, 塑料维修方法

## 2.8 安装泊车辅助装置支架

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ PDC 支架装配工具 -VAS 6614-



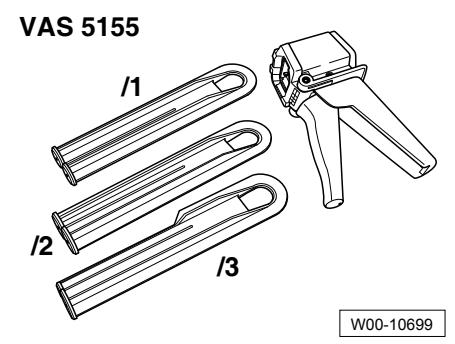
- ◆ 手动喷枪 -VAS 5155-

材料

- ◆ 清洁剂 ⇒ 电子备件目录 (ETKA)



注意包装附件中制造商规定的处理说明。



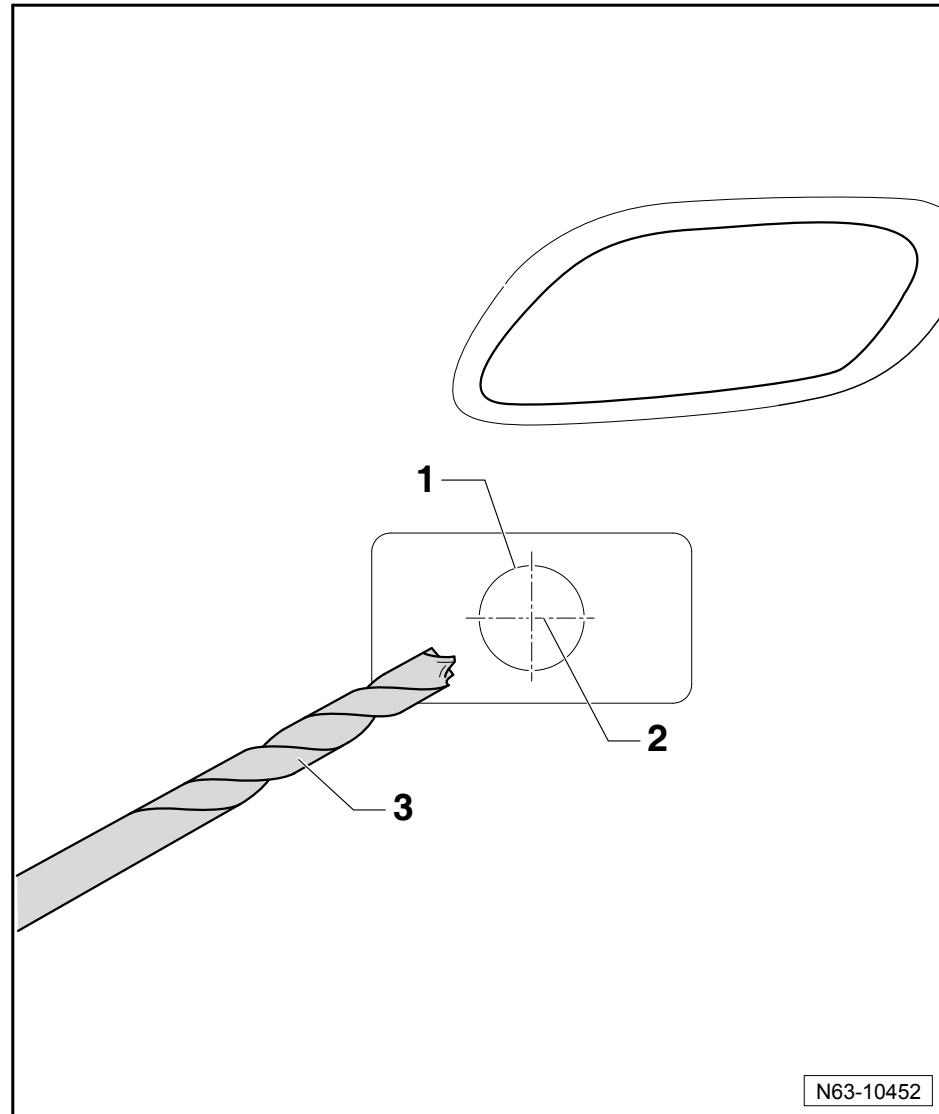
安装支架



给后保险杠盖板喷漆后，安装支架。

支架-1-的四个标记位于后保险杠盖板的内侧。

- 如果没有，则测定中间点-2-。
- 用工具套装中随附的钻头-3-从内向外打孔。

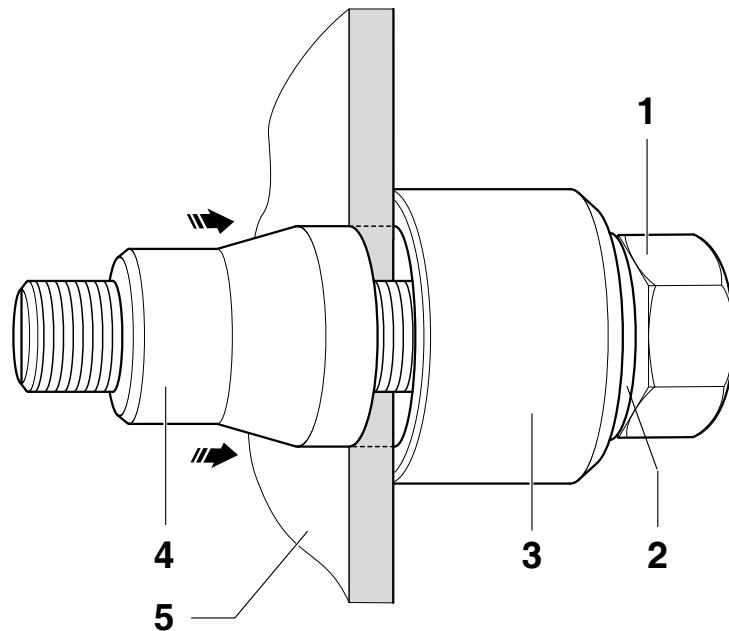


- 将螺栓-1-、垫片-2-和支座-3-从后保险杠盖板-5-的内侧装入。
- 拧上冲压铸铁-4-，不要完全拧到后保险杠盖板上。
- 将冲压铸铁-4-压到后保险杠盖板上。
- 拧紧螺栓-1-。

 提示

冲压铸铁-4-不能在后保险杠盖板的漆层上旋转。

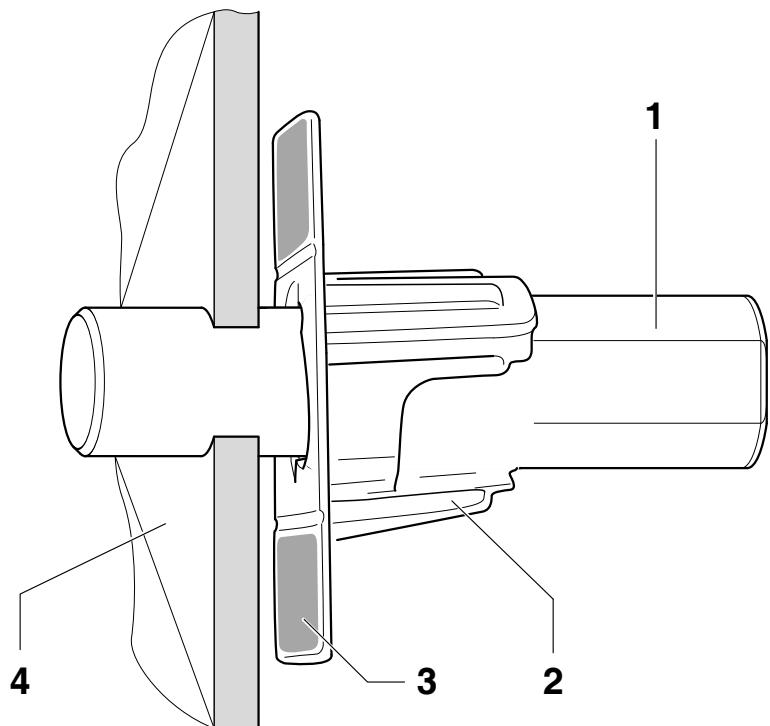
- 冲压铸铁-4-通过转动螺栓-1-会沿-箭头-方向穿透后保险杠盖板-5-。
- 取下工具，接着继续钻孔。
- 用清洁剂清洁后保险杠盖板和支架。



N63-10453



- 彻底清洁后保险杠盖板-4-的粘接面。
- 将支架-2-推到定心棒-1-上。
- 撕下支架上双面胶带的保护膜-3-。
- 将定心棒-1-穿过孔导入，直到支架靠紧后保险杠盖板-4-。
- 用力按压支架的粘接面区域-3-。
- 拆出定心棒，重复支架上的工作步骤。
- 最短固化时间后才能继续进行后保险杠盖板的其它操作 **⇒ 204 页**。



N63-10454

#### 最短硬化时间

后保险杠盖板和支架的其它工作必须在 2 个小时的最短固化时间后才能进行。

遵守最短固化时间才能发挥胶带的全部粘合力。

这段时间内，必须将保险杠盖板保持平放，不要移动。